



SAMU 192 - Regional São José dos Campos



DEMONSTRATIVO FINANCEIRO CONTRATUAL

2021	Contratado (R\$)	Recebido (R\$)	Desconto	Saldo à receber
Jan	R\$ 1.706.706,74	R\$ 1.706.700,21	R\$ 5.050,71	-R\$ 5.044,18
Fev	R\$ 1.706.706,74	R\$ 1.701.656,03	R\$ 4.372,54	R\$ 678,17
Mar	R\$ 1.706.706,74	R\$ 1.702.334,20	R\$ 4.195,09	R\$ 177,45
Abr	R\$ 1.706.706,74	R\$ 1.702.511,65	R\$ 4.284,04	-R\$ 88,95
Mai	R\$ 1.706.706,74	R\$ 1.702.422,70	R\$ 5.214,52	-R\$ 930,48
Jun	R\$ 1.706.706,74	R\$ 1.701.492,22	R\$ -	R\$ 5.214,52
Jul	R\$ 1.706.706,74	R\$ 1.706.706,74	R\$ 10,62	-R\$ 10,62
Ago	R\$ 1.706.706,74	R\$ 1.706.696,12	R\$ 29.467,04	-R\$ 29.456,42
Set	R\$ 1.706.706,74	R\$ 1.677.239,70	R\$ 23.981,90	R\$ 5.485,14
Out	R\$ 1.734.444,08	R\$ 1.682.724,84	R\$ 4.640,43	R\$ 47.078,81
Nov	R\$ 1.734.444,08	R\$ 1.729.803,65	R\$ 4.492,11	R\$ 148,32
Dez	R\$ 1.734.444,08	R\$ 1.729.951,97	R\$ -	R\$ 4.492,11

Fonte: Contrato Gestão 001/2015 e 5º Termo Aditivo (Período de janeiro a setembro); Contrato de Gestão 001/2021 (Período de outubro a dezembro).
Ofício de Repasse Mensal entre SPDM e CONSAVAP